

# MEP

CINQUANTE ANNÉES  
D'ENGAGEMENT ET DE PASSION







# INDEX

MEP GROUP	03	MEP ITALY	23
MEP DANS LE MONDE	04	HYDMECH CANADA	24
UNE HISTOIRE DE FAMILLE	06	HYDMECH UNITED STATES	25
		MEP CHINA	26
MEP SPA	12	MEP BRAZIL	27
RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT	13		
SERVICE COMMERCIAL	14	PLAN D'ACCÈS	28
SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE	15		
PROCÉDÉ DE PRODUCTION	16		
PRODUITS DE SÉRIE	19		
MACHINES SPÉCIALES	22		





# MEP GROUP

MEP Group représente l'évolution naturelle de l'entreprise MEP qui a su développer et renforcer ses compétences, ses technologies et ses valeurs au cours des 50 années de son existence.

Actuellement MEP Group est présent localement sur la plupart des marchés de référence, en position de leader sur les marchés les plus importants. Il possède des usines en Italie, au Canada, aux États-Unis, en Chine où sont produites environ 4000 machines par an vendues dans plus de 50 pays grâce à la précieuse collaboration de distributeurs locaux qualifiés et/ou

d'entreprises directes (Chine, Brésil).

Sa gamme de produits, capable de satisfaire aux exigences d'une large catégorie de clients, s'étend des machines à contrôle numérique jusqu'aux machines manuelles en passant par une série de machines automatiques et semi-automatiques, avec une capacité de coupe pouvant atteindre 1500 mm.



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board



WILLIAM GIACOMETTI - President & C.E.O.



HYDMECH LTD (CANADA)

HYDMECH INC. (USA)

MEP SPA (ITALY)

MEP DO BRASIL LTDA (BRAZIL)

# MEP DANS LE MONDE

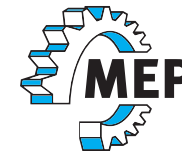
MEP (SUZHOU) CO. LTD  
(PR. CHINA)



**MEP SPA**  
Pergola (PU)  
Italy



**MEP DO BRASIL LTDA.**  
San Paolo - SP  
Brazil



**MEP (SUZHOU) CO. LTD**  
Suzhou  
P.R. China



**HYDMECH**  
Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH INC.**  
Conway, AR  
USA





# UNE HISTOIRE DE FAMILLE



ATELIER MÉCANIQUE Enzo Magnani 1959

MEP TV 300 Le premier modèle de machine à tronçonner à disque abrasif construite en série

# CARACTÉRISÉE PAR SON ENGAGEMENT ET SA PASSION

L'histoire de l'entreprise est attachée à une des nombreuses familles d'entreprises italiennes et est ancrée dans un territoire riche de personnes laborieuses, d'histoire et d'art.

L'entreprise MEP est partie d'un petit atelier dans le centre historique de Pergola, petite ville italienne située dans les Marches, dans la province Pesaro-Urbino.

C'est là qu'Enzo Magnani débute son activité en tant que mécanicien, tirant profit des enseignements appris pendant la guerre avec les troupes anglo-américaines en garnison en Italie. C'est dans son petit atelier mécanique et grâce à son génie que naît la première machine à scier. À travers la bouche à oreille, elle devient très recherchée par les petites entreprises exerçant dans les villes voisines. Cependant, c'est avec la venue du fils Ezio que le

père appelle très jeune à travailler avec lui que la MEP se développe.

Ezio, soutenu au niveau organisationnel par le nouvel associé Giampaolo Garattoni, oriente l'entreprise vers une croissance commerciale et guide le développement technologique des produits et des procédés de production, devenant ainsi une référence pour ses employés.

Enzo ne pourra malheureusement pas assister aux si nombreux succès de son entreprise comme il meurt à seulement 52 ans.

C'est dommage, car c'est à partir de cette époque que l'entreprise connaît une croissance continue ; c'est le début de l'ascension de l'entreprise qui passe d'une petite entreprise locale à un compétiteur mondial avec l'achat et la création de différentes sociétés sous la marque MEP GROUP.



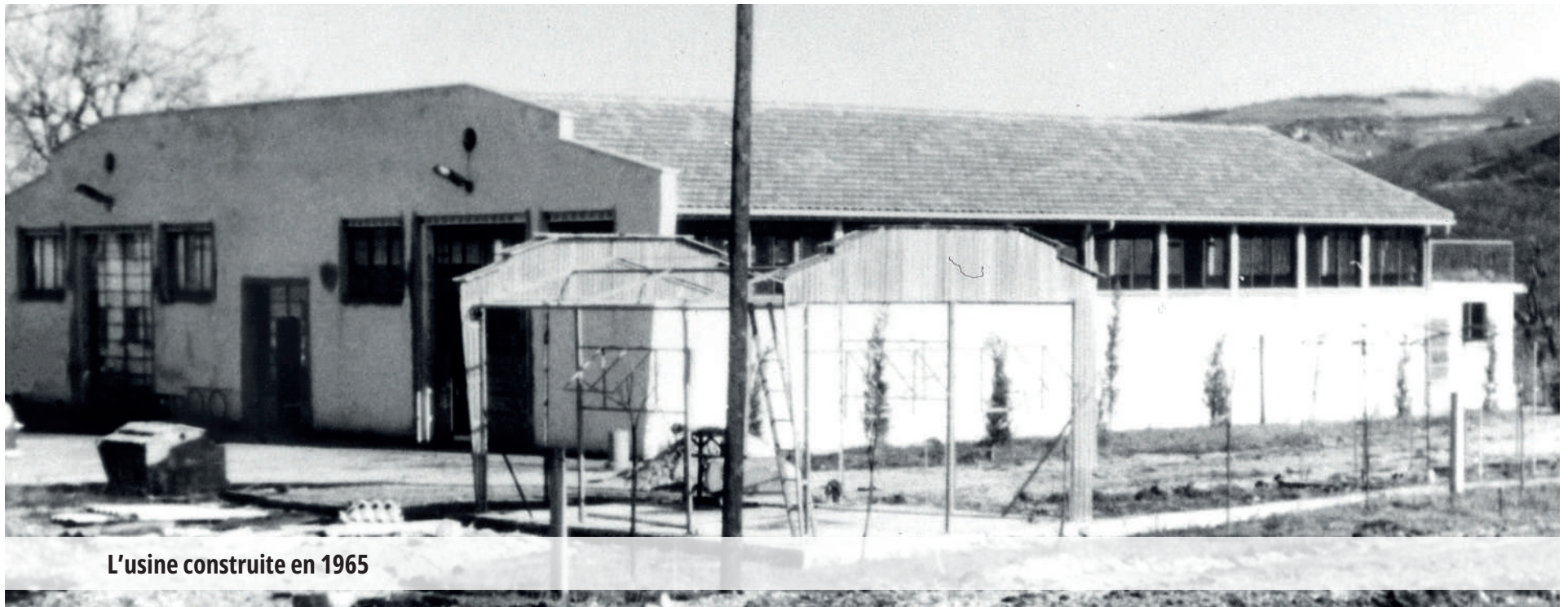
ENZO MAGNANI



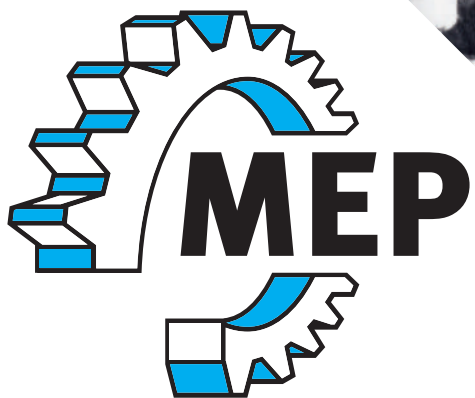
EZIO MAGNANI



Les différents logos MEP du début à aujourd'hui



L'usine construite en 1965



L'intérieur de l'atelier des machines en 1971 après le deuxième agrandissement



## LES ANNÉES 60 LES ANNÉES 70 LES ANNÉES 80

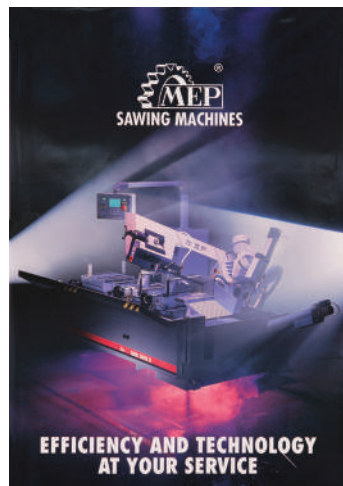
En 1964, Enzo Magnani construit les premières machines à tronçonner à disque abrasif TV 300, en utilisant la technologie existante à l'époque dictée par la disponibilité de ces outils tels que les disques abrasifs justement qui, grâce à leur rotation de 5 500 tr/min, enlèvent le matériau dans une nuée d'étincelles, avec une coupe peu précise, guère orthogonale mais satisfaisante pour les exigences de l'époque. Au début de la même année, Enzo Magnani crée la MEP, acronyme de Magnani Enzo Pergola.

L'exigence de devoir couper avec plus de précision sur des aciers pleins destinés au tournage d'arbres, avec des surfaces non recuites et durcies comme c'est le cas pour la coupe abrasive, incite également la MEP à étudier de nouveaux modèles avec une technologie de coupe à froid à tours lents (30/60 m/min) et des outils en acier HSS avec refroidissement et lubrification à bain d'huile émulsionnable.

En peu de temps, différents modèles « pendulaires » sont construits et comme la coupe des métaux pleins prend beaucoup de temps, les premiers modèles semi-automatiques (tels que le TRL 300 P) sont étudiés permettant, au démarrage du cycle, d'effectuer en séquence : fermeture de l'étau pneumatique, descente pneumatique avec contrôle hydraulique de la tête pour la coupe, retour de la tête et réouverture de l'étau.

Le besoin de production en série augmente et la MEP commence à concevoir un contrôleur dédié dans une « logique pneumatique » avec lequel elle construit sa première machine automatique à savoir la TRL 300 A avec avancement automatique de la barre.

Il est dès lors possible d'obtenir, grâce à cette machine, une coupe de toutes les pièces à la mesure réglée sans surveillance sur la barre entière. Bientôt la mécanique des « pendulaires » devient obsolète face à l'automatisation et elle est remplacée par un nouveau modèle beaucoup plus performant : la SV avec descente verticale sur laquelle débute l'application des contrôleurs PLC dans une logique électronique.



## LES ANNÉES 90

Un nouveau type de machines à scier, lui aussi à froid et à vitesse lente, ébranle complètement les marchés. Il s'agit des MACHINES À SCIER À RUBAN qui, en utilisant des structures similaires à celles nécessaires pour les machines à disque, parviennent à obtenir des usinages sur des barres de dimensions beaucoup plus importantes avec des coupes plus fines tout en réduisant les temps de coupe, avec pour seul inconvénient, une surface

usinée un peu moins uniforme que celle obtenue avec la coupe à disques HSS. L'ampleur du phénomène devient vite évident. La MEP commence donc la conception et dans des temps records, elle présente son premier modèle en fusion de fonte : la SHARK 310 SX semi-automatique avec contrôle à fiche électronique dédiée MEPO4 puis aussi le modèle automatique avec alimentation de barre avec contrôle au moyen des premiers PLC programmables.

## LES ANNÉES 2000

Les années 2000 marquent l'ascension de l'entreprise qui passe d'une entreprise individuelle à un compétiteur mondial grâce à l'achat et la création de différentes sociétés sous le logo MEP Group. MEP croît de manière exponentielle, vend ses produits dans le monde entier, possède une connaissance et se mesure avec des cultures et des exigences différentes, achète le groupe HYDMECH en Amérique du nord, se lance dans des projets ambitieux avec des machines toujours plus grandes et performantes pour l'usinage de grandes barres pleines (la coupe rigide

du nouveau type de machine sur colonne, SHARK 410 CNC HS, atteint Ø 410 mm) Au début de cette dernière décennie, en plus d'avoir réalisé d'importantes scies horizontales pour la coupe de métaux pleins de grandes dimensions telles que SHARK 310 et 420 CNC HS, une nouvelle ligne complète de coupe pour les poutrelles de grandes dimensions est réalisée principalement pour le marché nord-américain et Europe du nord où elles sont les plus utilisées dans les grandes constructions en acier.

# MEP SPA

MEP SPA, société du groupe MEP Group, possède un personnel de 110 personnes qui, par sa passion et sa ténacité, contribue à l'imposer comme leader dans la production de machines et d'installations pour la coupe de métaux. Une entreprise en perpétuelle évolution qui a su grandir en s'adaptant aux changements du marché et imposer son nom sur les principaux marchés mondiaux.

Localisée dans les Marches, sur les collines verdoyantes de Valcesano à 35 km de la mer, la MEP a été fondée en 1964, et depuis elle conçoit et produit les meilleures machines à scier, de série et en production spéciale, manuelles, semi-automatiques et automatiques pour la coupe des métaux.

La MEP opère sur une surface couverte de 13000 m<sup>2</sup>, peut se targuer d'avoir installé plus de 150000 machines dans le monde entier et exporte ses produits dans les 5 continents.

À travers cette publication, nous ne souhaitons pas vous parler seulement des caractéristiques techniques et spécifiques des produits ou mentionner la qualité et la fiabilité reconnues des machines MEP dans le monde entier, mais présenter ce qu'il y a derrière le travail quotidien : le cœur du projet, de la production et de la vente, du groupe qui avec passion contribue à imposer la MEP comme marque dominante dans la production de machines et installations pour la coupe des métaux.



LUIGI MOSCARITOLO - C.F.O.



# RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Tirant partie des tout derniers logiciels pour la conception mécanique, un groupe d'ingénieurs et de techniciens passionnés contribue à imposer la MEP comme marque dominante dans la production de machines et installations pour la coupe des métaux, en adoptant des solutions à fort contenu technologique et innovant en mesure de satisfaire à toutes les exigences de coupe.



WALTER DI GIOVANNI  
C.O.O.



GLORIA APOLLONI  
R&D Manager







# SERVICE COMMERCIAL

La MEP est présente dans le monde entier avec une organisation commerciale composée de 5 directeurs régionaux et 50 commerciaux chevronnés et compétents pour garantir des solutions de pointe pour la coupe des métaux.



ENZO MAGNANI  
Sales and Marketing Manager



ANDREA CEDRANI  
Area Manager Europe N.Africa



DANIELE TENTI  
Area Manager Far East



ANTONIO MARINI  
Sales Manager Italia





# SERVICE D'ASSISTANCE TECHNIQUE

Le Service d'assistance Clients représente la valeur ajoutée du projet d'entreprise ; une organisation fiable, dynamique et compétente en ce qui concerne l'assistance technique pour l'installation et la mise en service des machines et la disponibilité pour organiser des cours de formation MEP des techniciens externes.



CLAUDIO STEFANI  
Service Manager



# PROCÉDÉ DE PRODUCTION

**FUSION DE FONTE**



**ÉBARBAGE**



**PHASE DE PEINTURE**



**ENTREPÔTS DU MATÉRIAU PEINT**

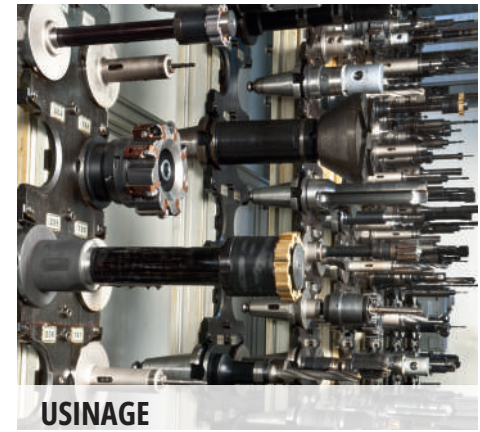
La grande stabilité de coupe des machines MEP est due tout d'abord aux structures portantes en fusion de fonte G 25 qui est préparée pour la peinture en enlevant les bavures de la fusion puis soumise au grenaillage avec billes d'acier. Afin d'obtenir la plus grande flexibilité, après la phase de peinture, la fonte est stockée en grands stocks prêts pour être placés en usinage.



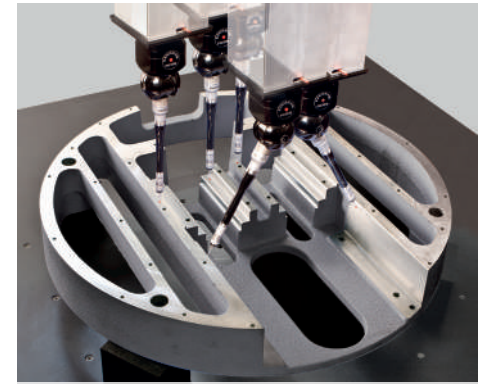
**ENTREPÔTS DU MATÉRIAU PEINT**



**USINAGE**



**USINAGE**



**CONTRÔLE**



**USINAGE**

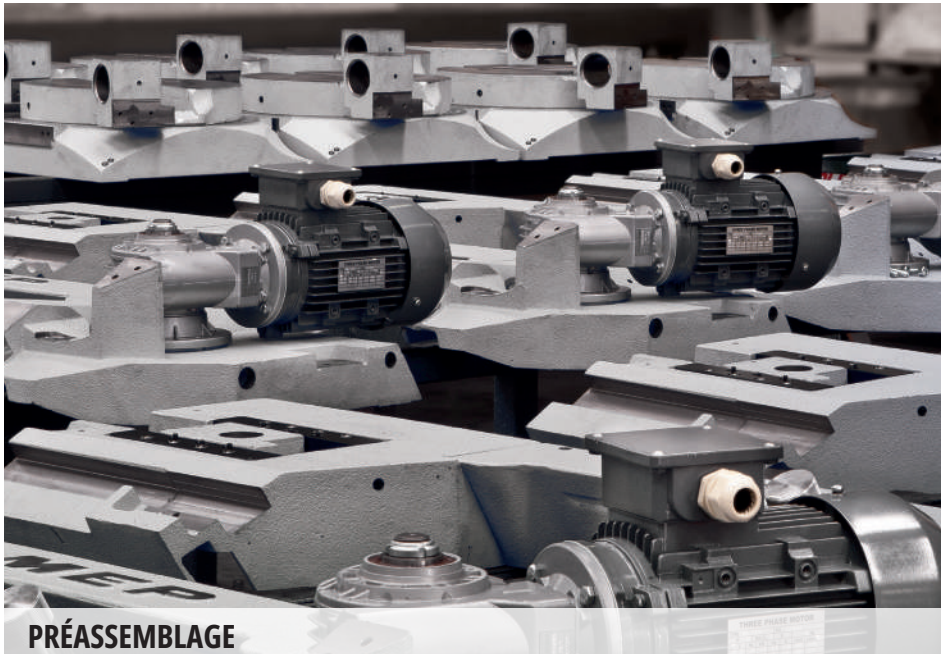
Presque tout le matériau est usiné dans les 3 centres de travail fms gérés par un unique entrepôt automatique en mesure d'usiner une quantité importante de pièces variées sans interruption, même la nuit, permettant ainsi la plus grande flexibilité de production.

Chaque unité opératrice possède son entrepôt d'outils et un système de preset pour remplacer les outils qui ne correspondent plus aux caractéristiques programmées.

Un centre de mesure dans un environnement à température contrôlée permet de relever les mesures sur échantillons usinés pour tester l'uniformité de l'usinage. La fonte usinée est stockée dans un grand entrepôt avant d'aller en production.



**ENTREPÔTS DE LA FONTE USINÉE**



**PRÉASSEMBLAGE**

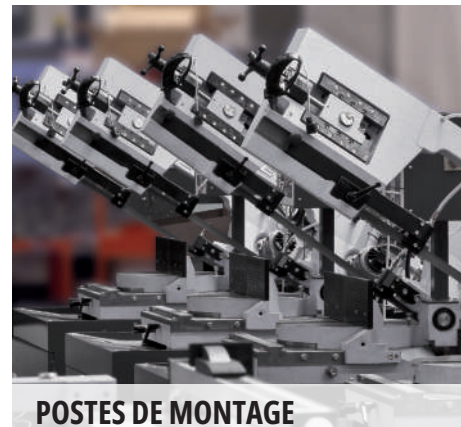


**POSTES DE MONTAGE**



**PRÉASSEMBLAGE**

Un service assemble les mécanismes complexes, effectue les enregistrements et les réglages nécessitant un soin particulier. 10 postes de montage, chacun avec de petites quantités en production, alliés à une vitesse importante d'usinage grâce au centre de travail fms et à un vaste entrepôt de fusions, permettent la plus grande flexibilité afin de réduire les délais de livraison des 50 modèles environ et versions de machines à scier.



**POSTES DE MONTAGE**



**POSTES DE MONTAGE**



# PRODUITS DE SÉRIE

**SHARK 652 SXI EVO H**



## SCIES À RUBAN PENDULAIRES ET SUR COLONNE

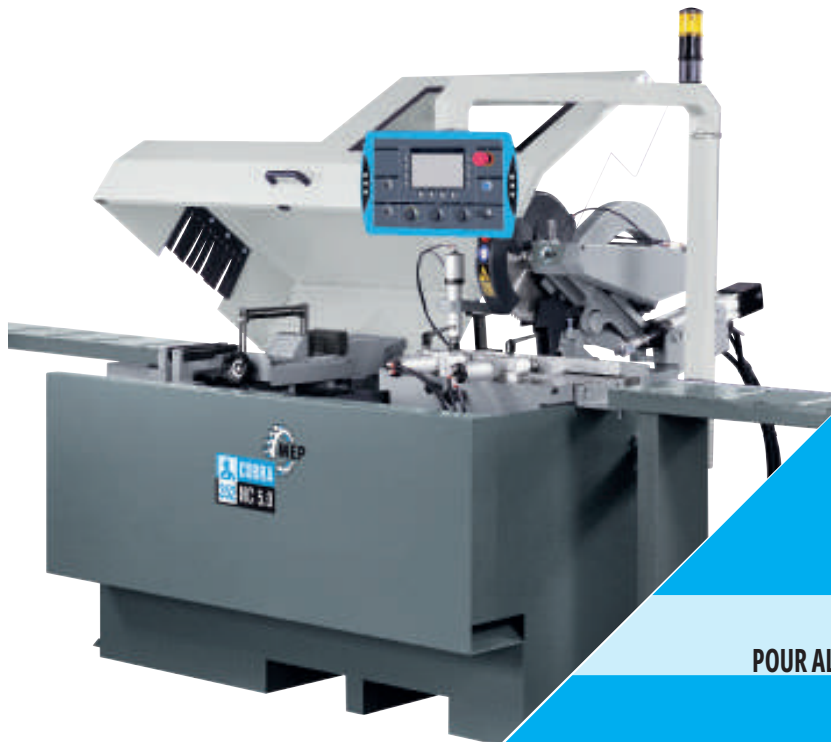


# PRODUITS DE SÉRIE

Scies manuelles, semi-automatiques et automatiques et CNC à disque et à ruban pour la coupe de métaux pleins et de profilés en acier aluminium et alliage léger. Lignes de coupe complètes pour profilés jusqu'à 650x450 mm



FRAISES-SCIES PENDULAIRES ET VERTICALES POUR L'ACIER



FRAISES-SCIES PENDULAIRES POUR ALUMINIUM ET ALLIAGES LÉGERS





# MACHINES SPÉCIALES

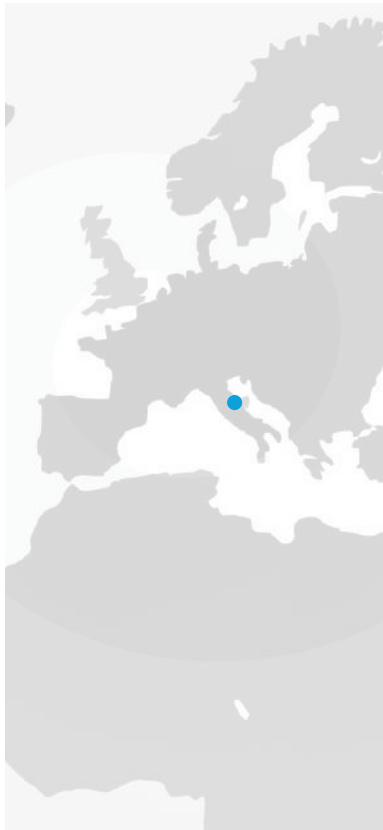
Le personnel technique de MEP est en mesure de concevoir et réaliser des machines ou du matériel spécial pour satisfaire à toutes les exigences : des lignes de coupe dédiées aux machines sur rails pour la coupe de tuyaux créés en continu par une installation de moulage, etc.





# MEP SPA

PERGOLA ITALY 



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board

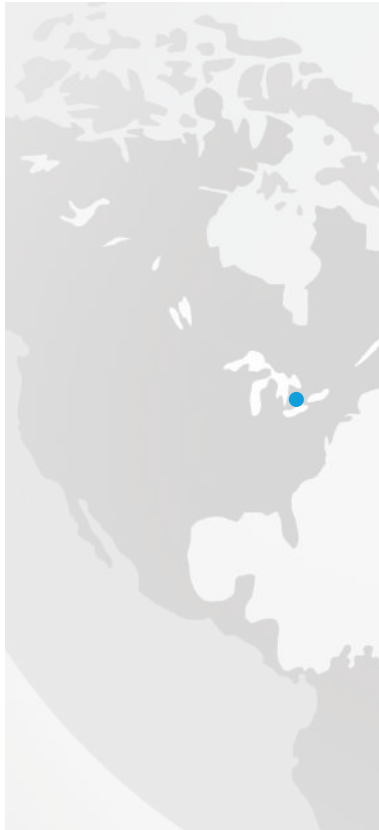
Fondée en 1964  
Emploie plus de 110 employés  
Opère sur une surface couverte  
de 13 000 m<sup>2</sup>  
Produit plus de 50 modèles de machines  
à scier  
Peut se targuer d'avoir installé plus de  
150000 machines dans le monde  
Exporte ses produits dans les 5 continents.

MEP SPA  
Via Enzo Magnani, 1  
61045 Pergola (PU) Italie  
tél. : +39-0721-73721  
E-mail : [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC : [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)  
<http://www.mepsaws.it>  
Capital social  
10 372 791,00 EUR ent. vers.  
Reg. Entreprises Milan 13051480153  
IT 13051480153



# HYDMECH

CANADA 



MIKE MILLER - C.O.O.



RICK ARCARO - V.P. Sales Marketing

Fondée en 1978  
Emploie 122 employés  
Opère sur une surface couverte de 17000 m<sup>2</sup>  
Produit plus de 30 modèles de machines à scier  
Peut se targuer d'avoir installé plus de 40000 machines dans le monde  
Leader incontesté parmi les producteurs de machines à scier à ruban en Amérique du nord.



# HYDMECH

UNITED STATES 



GREG HUNT - Plant Manager

2005 : inauguration de l'usine à Conway-  
ARKANSAS (USA)  
Emploie 23 employés  
Opère sur une surface couverte de 7 500 m<sup>2</sup>



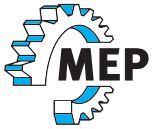
# MEP

CHINA 



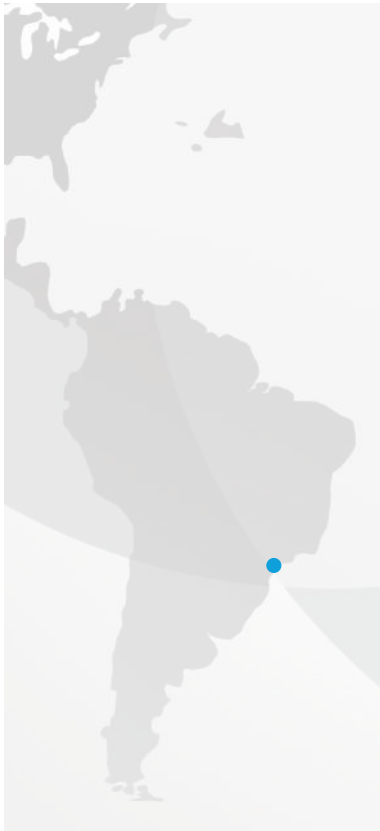
Fondée en 2003  
Emploie 30 employés  
Opère sur une surface couverte de 3.500 m<sup>2</sup>  
Produit 7 modèles de machines à scier  
Peut se targuer d'avoir installé plus de 1.000 machines en Chine

MICHELE D'ANGELO - Managing Director



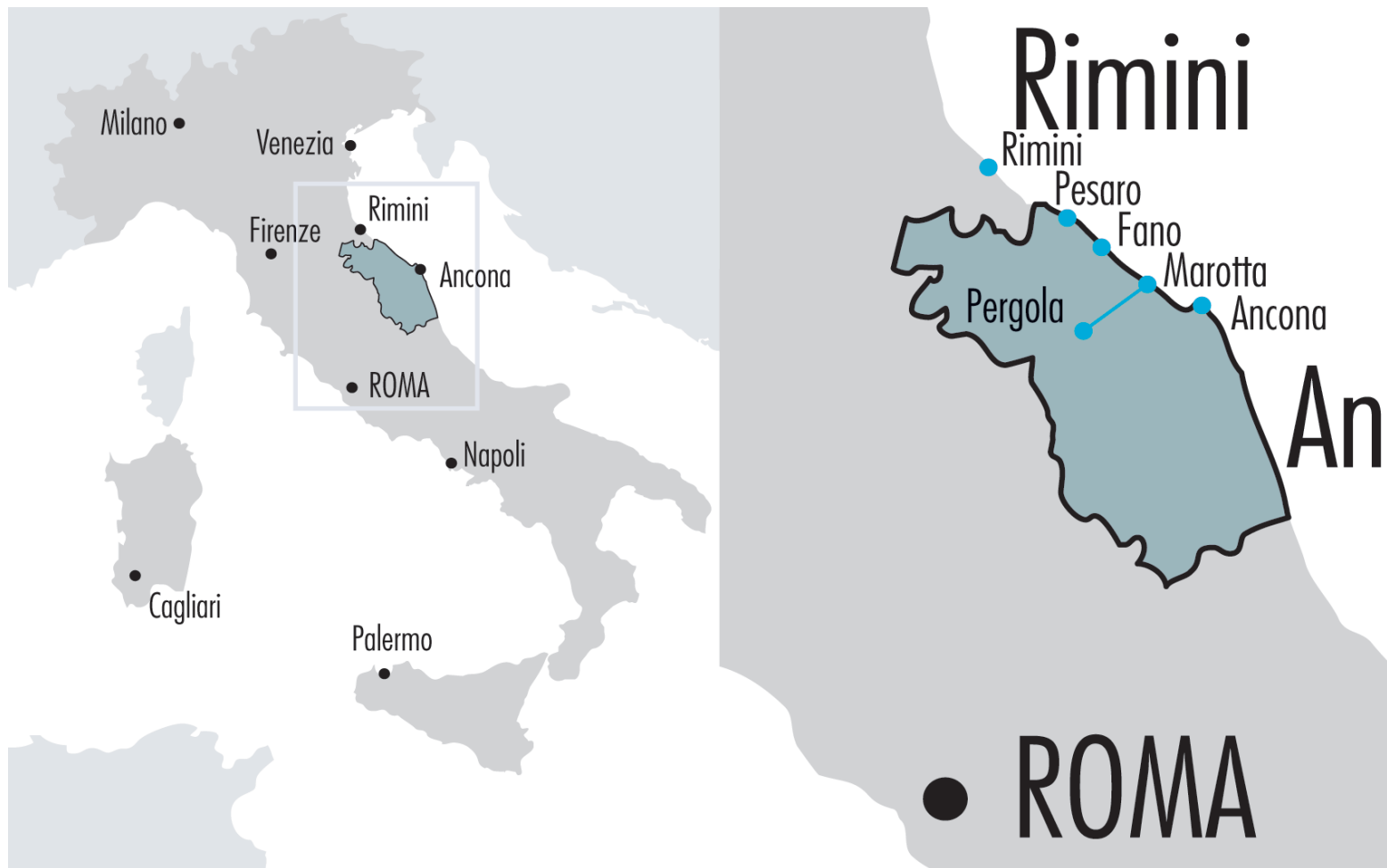
# MEP

BRAZIL



CARLOS NOGUEIRA - Managing Director

Entreprise technico-commerciale pour le  
marché brésilien  
Fondée en 2012  
Emploie 5 employés  
Opère sur une surface couverte de 350 m<sup>2</sup>  
Est chargée de la vente et de l'assistance des  
machines MEP/HYDMECH  
Le groupe MEP peut se targuer d'avoir  
installé plus de 350 machines au Brésil



# PLAN D'ACCÈS

MEP SPA  
Via Enzo Magnani, 1  
61045 Pergola (PU) Italy  
tel: +39-0721-73721  
E-mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)  
<http://www.mepsaws.it>









[www.mepsaws.it](http://www.mepsaws.it)

**MEP SPA**  
**PERGOLA ITALY**

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 Pergola (PU) Italy

Tel: +39-0721-73721  
E-mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)